

# SUNPRENE<sup>®</sup> H8570E

基本性能

## TPEE

70邵氏D硬度，喷射模塑法

性能	典型数据	单位
<b>流变性能</b>		
熔体体积流动速度	3~5	g/cm <sup>3</sup>
温度	230	°C
负荷	2.16	kg
<b>机械性能</b>		
邵氏硬度D (3S)	70	D
邵氏硬度D (max)	71	D
邵氏硬度D (min)	67	D
拉伸强度	42	Mpa
撕裂强度	147	KN/m
断裂伸长率	620	%
弯曲模量	300	Mpa
10%应变时的应力	6.4	Mpa
应力@50%应变	9.8	Mpa
100%应变时的应力	12.6	Mpa
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	N	KJ/m <sup>2</sup>
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	N	KJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	N	KJ/m <sup>2</sup>
<b>热性能</b>		
熔融温度 (10°C/min)	208.3	°C
线性膨胀系数 (平行)	2.2	E-4/°C
结晶温度	159.6	°C
<b>电性能</b>		
体积电阻率	5EM12	Ohm*m
表面电阻率	1EM15	Ohm
<b>其他性能</b>		
密度	1.25	g/m <sup>3</sup>
吸水性	0.5	%

制造商：四川晨光科新塑胶有限责任公司

服务电话：0838-8503888

E-mail: cgkx@vip.163.

---

测试方法

IS01133

---

IS0868

IS0868

IS0868

IS0527-1

IS034

IS0527-1

IS0178

IS0527-1/-2

IS0527-1/-2

IS0527-1/-2

IS0179/1eA

IS0179/1eA

IS0180/1A

IS011357-1/-3

IS011359-1/-2

IS011357-1/-3

IEC 60093

IEC 60093

IS01183

IS062

---